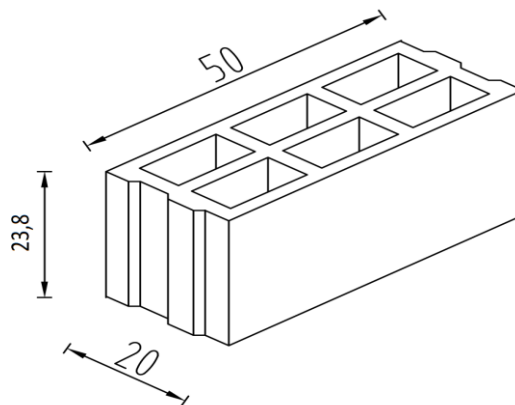




## FIȘA TEHNICĂ A PRODUSULUI

Reprezentare simbolică:



Dimensiuni	Culori	Greutate	Consum	Ambalare	Domenii de utilizare
50 x 20 x 23.8 cm	gri	27.5 kg / buc	8.4 buc/mp	50 buc/Palet	 

Mod de imbinare: nut și feder

Proces de fabricație:

Elementele de zidărie sunt realizate într-un singur strat de beton vibropresat. Vibropresarea betonului semiuscat se realizează într-o instalație automatizată ce înglobează cele mai noi tehnologii în domeniu, asigurând astfel obținerea unui produs compact, cu o textură uniformă, Betonul este realizat cu agregate cu  $\varnothing$  max 8 mm având rezistență ridicată la solicitări mecanice.

Utilizare recomandată:

Pentru construcția de stalpi, garduri, ziduri și pereți

Caracteristici esențiale:	Performanța declarată	Standard de referință
Toleranțe dimensionale:	Clasa D1	SR EN 771-3:2011+A1:2015
Categorie:	Categorie II	
Configurație:	în conformitate cu schema produsului	
Rezistența la compresiune:	$\geq 3 \text{ N/mm}^2$	
Absorbția de apă:	A nu se expune	
Reacția la foc:	Euroclasa A1 după reacția la foc fără încercare	
Permeabilitatea vaporilor de apă:	NPD	
Durabilitatea la îngheț-dezghet	A nu se expune	
Rezistența termică	NPD	

Manipulare:	Elementele de zidarie se livrează paletizat. Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul motostivitorului sau cu alte mijloace mecanice de ridicat specifice. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului și capacitatea portantă a acestuia. Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat cu motostivitorul sau alte instalații de ridicat specifice. Nu se recomandă manipularea manuală a produselor. Se interzice descărcarea elementelor prin basculare.
Transport:	Se interzice transportul elementelor în vrac precum și descărcarea acestora prin basculare sau aruncare. Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehicolul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Încărcăturile vor fi așezate strâns apropiate pe suprafața transportorului, și trebuie fixate/asigurate, împotriva răsturnării, alunecării.
Depozitare:	Elementele sau paleții se depozitează pe suprafețe plane, stabile, de preferință betonate, fără denivelări sau tasări neuniforme. În cazul depozitării pe o perioadă mai lungă – mai ales pe timp de iarnă – se va asigura protecția împotriva apei pluviale. Pe cât posibil, se așează elementele sau paleții unul lângă celălalt. În cazul în care se dorește economisirea spațiului, încărcăturile pot fi așezate una peste cealaltă ținând cont de greutatea și înălțimea produsului, însă în acest caz se cere atenție și precauție sporită pentru a evita accidentarea. Se verifică, ca suprafețele de contact înainte de suprapunere să fie curate și lipsite de corpuri străine
Tehnologie de montaj:	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Se realizează talpa fundației sau fundațiilor și a hidroizolațiilor conform proiect/ caiet de sarcini</li><li>2. Se trasează direcția și poziția elevațiilor sau a peretilor și/sau a golurilor</li><li>3. Alegerea tipului de boltar, a armaturii și a clasei de beton se face conform proiect / caiet de sarcini</li><li>4. Boltarii se pun în poziția necesară și se montează armatura</li><li>5. Se toarnă beton în boltari și se vibrează (după așezarea a maxim 3 rânduri de boltari pentru a evita deplasarea lor de pe poziție)</li><li>6. Se verifică la fiecare rând alinierea boltarilor</li><li>7. La final, peretele se tencuiește sau se hidroizolează conform utilizării preconizate a acestuia</li></ol>
Instrucțiuni de exploatare:	În timpul exploatării trebuie avut grijă ca asupra elementelor montate să nu acționeze șocuri mecanice / verticale (ex: folosirea uneltelor metalice de tipul lopeților, târnăcoapelor sau răngilor etc). Pentru buna comportare în exploatare se recomandă a se evita contactul elementelor cu clorura de sodiu (sare) și supunerea elementelor la șocuri mecanice.

**NOTA:** Înainte și după montaj, la elementele de canale de evacuare a apelor poate să apară fenomenul de eflorescență (pete albicioase pe suprafața pavajului). Eflorescențele reprezintă reacția chimică normală a cimentului în prezența apei și a dioxidului de carbon din aer. După o perioadă de cca. 1 - 2 ani fenomenul de eflorescență dispare. Nu se exclude apariția diferențelor de culoare. Motivul îl reprezintă variațiile de culoare ale materiilor prime (agregate: nisip, pietris, ciment). Eflorescențele și diferențele de culoare nu reprezintă deficiențe de calitate, nu influențează performanțele produsului și nu fac obiectul garanției.

Detalii suplimentare, inclusiv modele de montaj, instrucțiuni de întreținere, etc găsiți pe pagina noastră web:  
[www.petrapavaje.ro](http://www.petrapavaje.ro)