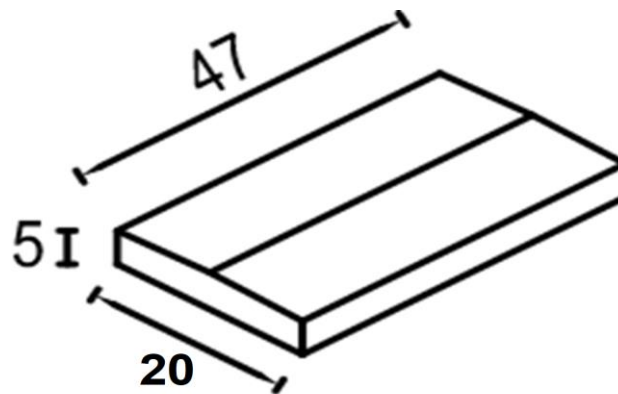




FIȘA TEHNICĂ A PRODUSULUI

Reprezentare simbolica:



Dimensiuni	Culori	Greutate	Consum	Ambalare	Domenii de utilizare
47 x 20 x 5 cm	rosu, maro, maro deschis, negru, gri, alb	13.75 kg / buc	2.1 buc/ml	40 buc/Palet	 

Suprafața:

Plană, teșituri drepte, cu cant

Proces de fabricație:

Capacele de gard sunt realizate într-un singur strat de beton vibropresat. Vibropresarea betonului semiuscăt se realizează într-o instalație automatizată ce înglobează cele mai noi tehnologii în domeniu, asigurând astfel obținerea unui produs compact, cu o textură uniformă, Betonul este realizat cu agregate cu Ø max 8 mm având rezistență ridicată la solicitări mecanice.

Utilizare recomandată:

Produse nestructurale și accesorii de beton cu rol ornamental pentru utilizări la interior sau exterior în domeniul public sau privat, fără a fi supuse solicitării din traficul rutier.

Caracteristici esențiale	Performanța declarată	Standard de referință
Toleranțe dimensionale:	≤ 1 m pentru dimensiunea critică: ± 5 mm	SR EN 13198: 2004
Tip beton :	beton cu densitate normală	
Rezistența la compresiune a betonului:	Clasa C 30/37	SR EN 12390-3: 2019
Absorbția de apă:	< 7 %	SR EN 13198: 2004
Rezistența la îngheț-dezghet:	Da, fără săruri de dezghetare	
Reacția la foc:	Clasa A1 după reacția la foc fără încercare	

Manipulare:

Capacele de gard se livrează paletizat. Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul motostivitorului sau cu alte mijloace mecanice de ridicat specifice. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului și capacitatea portantă a acestuia. Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat cu motostivitorul sau alte instalații de ridicat specifice. Nu se recomandă manipularea manuală a produselor. Se interzice descărcarea elementelor prin basculare.

Transport:

Se interzice transportul elementelor în vrac precum și descărcarea acestora prin basculare sau aruncare. Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehicolul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Încărcăturile vor fi așezate strâns apropiate pe suprafața transportorului, și trebuie fixate/asigurate, împotriva răsturnării, alunecării.

Depozitare:

Elementele sau paleții se depozitează pe suprafețe plane, stabile, de preferință betonate, fără denivelări sau tasări neuniforme. În cazul depozitării pe o perioadă mai lungă - mai ales pe timp de iarnă - se va asigura protecția împotriva apei pluviale. Pe cât posibil, se așează elementele sau paleții unul lângă celălalt. În cazul în care se dorește economisirea spațiului, încărcăturile pot fi așezate una peste cealaltă ținând cont de greutatea și înălțimea produsului, însă în acest caz se cere atenție și precauție sporită pentru a evita accidentarea. Se verifică, ca suprafețele de contact înainte de suprapunere să fie curate și lipsite de corpuri străine

Tehnologie de montaj:

1. Se sapa fundatia, se compacteaza terenul de fundare si se adauga balast si apoi beton de clasa conform proiect/ caiet de sarcini
2. Se ancoreaza armatura in fundatia de beton
3. Se trece la montarea elementelor de gard, verificandu-se periodic alinierea
4. Se toarna beton in elemente si se vibreaza (dupa asezarea a maxim 3 randuri de elemente pentru a evita deplasarea lor de pe pozitie)
5. La final, se monteaza capacele la partea superioara a gardului, cu ajutorul unui adeziv

Instructiuni de exploatare:

În timpul exploatării trebuie avut grijă ca asupra elementelor montate să nu acționeze șocuri mecanice / verticale (ex: folosirea uneltelor metalice de tipul lopeților, târnăcoapelor sau răngilor etc) . Pentru buna comportare în exploatare se recomandă a se evita contactul elementelor cu clorura de sodiu (sare) și supunerea elementelor la șocuri mecanice.

NOTA: Inainte si dupa montaj, la elementele de canale de evacuare a apelor poate sa apara fenomenul de eflorescenta (pete albicioase pe suprafata pavajului). Eflorescentele reprezinta reactia chimica normala a cimentului in prezenta apei si a dioxidului de carbon din aer. Dupa o perioada de cca. 1 - 2 ani fenomenul de eflorescenta dispare. Nu se exclude aparitia diferentelor de culoare. Motivul il reprezinta variatiile de culoare ale materiilor prime (agregate:nisip, pietris; ciment). Eflorescentele si diferentele de culoare nu reprezinta deficiente de calitate, nu influenteaza performantele produsului si nu fac obiectul garantiei.

Detalii suplimentare, inclusiv modele de montaj, instructiuni de intretinere,etc gasiti pe paginal noastra web:

www.petrapavaje.ro

