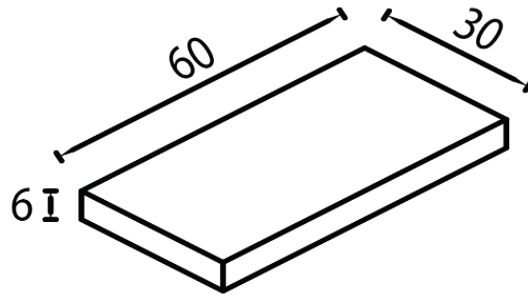






FISA TEHNICA A PRODUSULUI

Reprezentare simbolica:



Dimensiuni	Culori	Greutate	Consum	Ambalare	Domenii de utilizare
60 x 30 x 6 cm	gri bazaltic, indigo, acvatic, gri grafit	24.25 kg / buc	5.5 buc/mp	60 buc/Palet	   

Suprafata:

Plana, tesituri drepte, cu microcant

Proces de fabricatie:

Dalele sunt realizate in doua straturi de beton vibropresat, avand la partea superioara suprafata plana cu tesituri drepte.

Vibropresarea betonului semiuscat se realizeaza intr-o instalatie automatizata ce inglobeaza cele mai noi tehnologii in domeniu, asigurand astfel obtinerea unui produs compact, cu o textura uniforma,

Stratul de baza este realizat cu agregate cu \varnothing max 8 mm avand rezistență ridicată la solicitări mecanice.

Stratul de finisare (uzura) prezinta o suprafata finisata din beton de protectie, rezistent la uzura si cu protectie la alunecare.

Utilizare recomandata:

Utilizari exterioare si finisari de drumuri supuse circulatiei pietonale si circulatiei vehiculelor in exterior; utilizari la interior, incluzand incintele de circulatie publica

Caracteristici esențiale	Performanța declarată		Standard de referință
Dimensiuni (cm):	60 x 30 x 6		SR EN 1339:2004; SR EN 1339:2004/AC:2006
Abateri dimensionale:	Clasa 1 marcare N		
Abateri dimensionale diagonale:	Clasa 1 marcare J		
Abateri de la planeitate și curbură (mm):	Convexitate maxima : 2.5	Concavitate maxima : 1.5	
Rezistența la încovoiere:	Clasa 1 marcare S Rezistența la încovoiere caracteristică 3,5 MPa dar nu mai mică de 2,8 MPa		
Rezistența la uzură:	Clasa 4 marcare I ≤ 18000 mm ³ /5000 mm ²		
Absorbția de apă (% din masa):	Clasa 2 marcare B ≤ 6 ca medie		
Rezistența la îngheț-dezghet cu săruri de dezghet (kg/m ²):	Clasa 3 marcare D ≤ 1,0 ca medie cu nicio valoare individuală >1,5		
Conductivitate termica	NPD		
Emisie de azbest	Nu conține		
Rezistența la alunecare / derapare:	corespunzătoare		
Reacția la foc:	Clasa A1 după reacția la foc fără încercare		

Manipulare: Elementele de dale de beton se livrează paletizat. Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul motostivitorului sau cu alte mijloace mecanice de ridicat specifice. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului și capacitatea portantă a acestuia. Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat cu motostivitorul sau alte instalații de ridicat specifice. Nu se recomandă manipularea manuală a produselor. Se interzice descărcarea elementelor prin basculare.

Transport: Se interzice transportul elementelor de dale de beton în vrac precum și descărcarea acestora prin basculare sau aruncare. Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehicolul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Încărcăturile vor fi așezate strâns apropiate pe suprafața transportorului, și trebuie fixate/asigurate, împotriva răsturnării, alunecării.

Depozitare: Elementele sau paleții se depozitează pe suprafețe plane, stabile, de preferință betonate, fără denivelări sau tasări neuniforme. În cazul depozitării pe o perioadă mai lungă – mai ales pe timp de iarnă – se va asigura protecția împotriva apei pluviale. Pe cât posibil, se așează elementele sau paleții unul lângă celălalt. În cazul în care se dorește economisirea spațiului, încărcăturile pot fi așezate una peste cealaltă ținând cont de greutatea și înălțimea produsului, însă în acest caz se cere atenție și precauție sporită pentru a evita accidentarea. Se verifică, ca suprafețele de contact înainte de suprapunere să fie curate și lipsite de corpuri străine

Tehnologie de montaj:

1. Realizarea unui strat de balast cu granulație 0-63 mm în grosime de 25-30cm și compactarea acestuia
2. Așternerea unui strat de piatră concasată cu granulație 0-40 mm în grosime de minim 20 cm și compactarea acestuia
3. Așternerea unui strat de nisip cu granulație 0-4 mm în grosime de 3-5 cm și compactarea acestuia
4. Montarea propriu-zisă a dalelor

5. Umplerea rosturilor cu nisip si compactarea dalelor

Instructiuni de exploatare:

În timpul exploatării trebuie avut grijă ca asupra elementelor montate să nu acționeze șocuri mecanice / verticale (ex: folosirea uneltelor metalice de tipul lopeților, târnăcoapelor sau răngilor pentru dezghețarea și înlăturarea poleiului) . Suprafata pavata nu se exploateaza pana cand nu s-a facut umplerea spatiilor dintre pavele cu nisip. Pentru buna comportare în exploatare se recomandă a se evita contactul elementelor cu clorura de sodiu (sare) și supunerea elementelor la șocuri mecanice.

NOTA: Inainte si dupa montaj, la elementele de dale din beton poate sa apara fenomenul de eflorescenta (pete albicioase pe suprafata pavajului). Eflorescentele reprezinta reactia chimica normala a cimentului in prezenta apei si a dioxidului de carbon din aer. Dupa o perioada de cca.1 - 2 ani fenomenul de eflorescenta dispare. Nu se exclude aparitia diferentelor de culoare . Motivul il reprezinta variatiile de culoare ale materiilor prime (agregate:nisip, pietris; ciment). Recomandam ca prefabricatele sa fie luate in timpul montajului din mai multi paleti si din mai multe randuri, pentru a se obtine o mai buna uniformizare a suprafetei pavate. Eflorescentele si diferentele de culoare nu reprezinta deficiente de calitate, nu influenteaza performantele produsului si nu fac obiectul garantiei.

Detalii suplimentare, inclusiv modele de montaj, instructiuni de intretinere,etc gasiti pe pagina noastra web:

www.petrapavaje.ro

